13 / Q&A/Attention

Q&A、注意事項その他

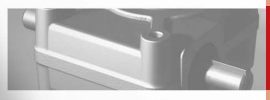
13

スモールスクリュージャッキ /01

スクリュージャッキ /02

ボールスモールジャッキ /03

ボールスクリュージャッキ /04


ハイリードスクリュージャッキ /05

ハイリードボールスクリュージャッキ /06

スムーシースクリュージャッキ /07

ラックジャッキ /08

ベベルギア型ジャッキ /09

ギアドモータ付ジャッキ /10

オプション /11

テクニカルデータ /12

Q&A、注意事項その他 /13

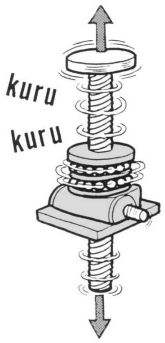
適材適所 スクリュージャッキと、ボールスクリュージャッキの使い分け

Q スクリュージャッキと、ボールスクリュージャッキの使用上の違いは？

A 主として駆動に必要なトルク（効率）と、セルフロック（自動締まり）機能の違いがあります。
その他にもブレーキが問題となります。

スクリュージャッキを使えば、どこで止めても逆回転することはありませんが動力は余計に必要となります。
また、ボールスクリュージャッキを使えば、同じ荷重を動かすにも少ない動力ですみますが、駆動を止めると逆回転する恐れがあります。
大きなモータが使えない場合とか動作の頻度が高いから動力費を節約したい場合にはボールスクリュージャッキを使い、滅多に動かさないが安全第一で設備費を余りかけたくないときにはスクリュージャッキを使うと考えた方が良いでしょう。
また、省エネの点から見ますと、例えば油圧シリンダーによる場合にはいつもポンプで油圧を与えておかないと荷が下がってしまいますが、スクリュージャッキでは特有のセルフロック機能により、電源を切るだけでその位置を保持しますので大きな省エネとなります。
ボールスクリュージャッキではセルフロック機能はないのでそれに見合うマグネットブレーキが必要となりますが、効率が高いので頻度の高い昇降などの使い方では更に大きな省エネとなります。

スクリュージャッキ



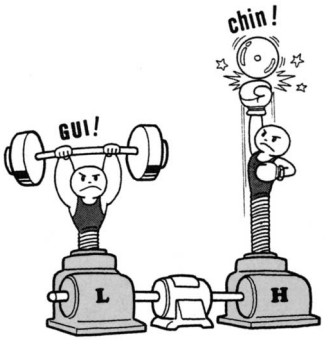
ボールスクリュージャッキ

餅は餅屋に ”H“はハイスピード用

Q ロースピード用とハイスピード用はどう使いわけるのですか？

A ロースピード（L）、ハイスピード（H）、どちらを選ばれても使用できる場合が多いと思いますが、出来る限り使用目的に合わせて、将来のメンテナンスも考えての選定をお推めします。

スクリュージャッキは、汎用性をもたせるためにグリース潤滑にしてあります。だから入力軸を高速で回すと永い間にはどうしても潤滑切れを起こすことも考えられます。
ねじ軸速度が速いときには“H”型の方をえらび入力軸の回転を逆算した遅い速度で駆動する方が長寿命を得られます。逆に昇降速度は遅くてよいが、微少調整を要するときには“L”をえらび、しかも低速度で入力した方が得策です。
ほぼ各枠番ごとにウォームの減速比は2種類づつあり、ロースピード用（高減速比）のものをL、ハイスピード用（低減速比）のものをHと呼んでおります。

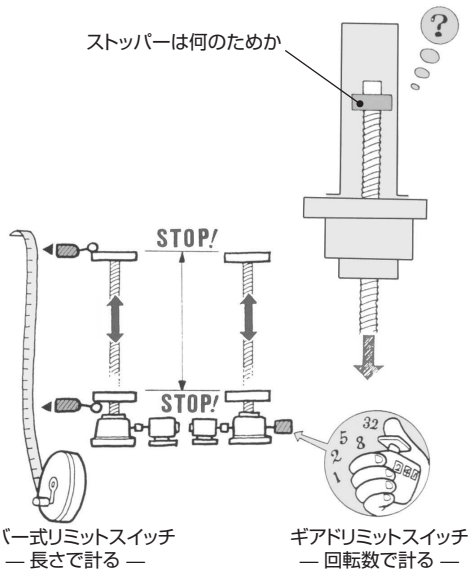


ギアドリミットスイッチは自衛隊　ストッパーは何のためか

Q 動作の上限と下限はストッパーで決るのですか？

A 手動の場合には機械的なストッパーでもかまいませんが、モータ駆動の場合には必ずリミットスイッチで決めてください。

ねじ軸にはストッパーが設けられる場合もありますが、これは据え付けのときに手回し調整中にはスクリューが抜けてしまわない為のものです。
従って動力駆動で行き過ぎを防止することは出来ません。
普通電動機駆動とする場合には移動する距離に合わせて市販のリミットスイッチを設けて、このオーバーランを防止します。
こんな時、ギアドリミットスイッチをジャッキに取り付けますと配線も簡単になり調整も自由となります。

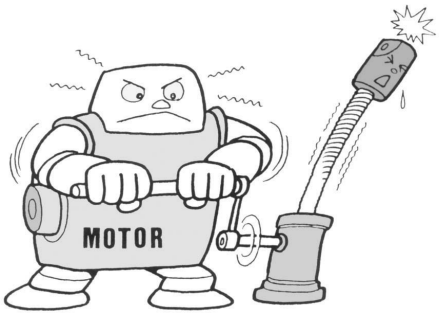


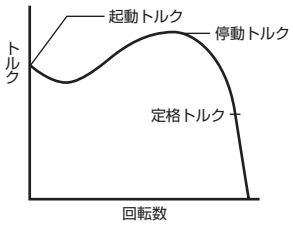
大は小を兼ねず　駆動モータは大き過ぎないこと

Q 駆動モーターは大きければ大きいほど良いのでしょうか？

A 違います。
むしろ安全のためには必要以上に大きな動力で駆動しないように注意が必要です。

ジャッキシステムの運転はそれほど頻繁に続けることは少ないので、少しぐらい大きなモータを付けても電気料の損失を考える程ではないため、動かないよりはというので計算値より大きなモータを選ばれる傾向があります。
ところがモータには回転子（ロータ）の慣性（J）があり、容量と共にこの値が大きく異なっています。
スクリュージャッキは限られた距離の直線運動をさせるのが目的ですから慣性は小さい方がオーバーランが小さくなります。
また何か障害物がはさまった時にはモータの持つ最大トルクがシステムにかかることになり、装置を破壊することも考えられます。
逆にモータのトルクの特性は起動トルクで定格トルクの1.5倍以上が出るように作られており、短時間であれば充分に耐えられます。したがって必要最小限のモータをお奨めします。





苦あれば楽あり 手回し用のハンドルは人間工学で決めよう

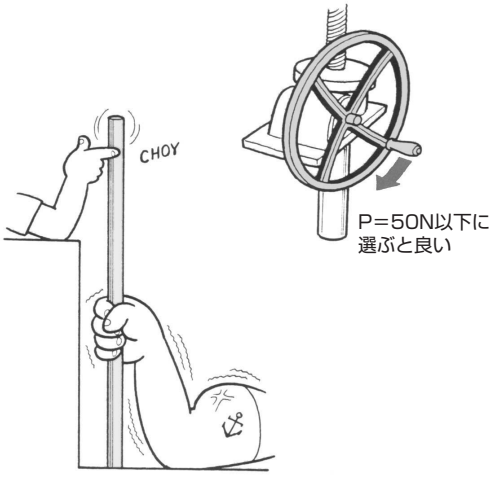
Q 手回し用のハンドルはどのくらいの大きさが適当ですか？

A とにかく回れば良いと安易に考えられがちですが、実際に使用するとなると、設計の良否で大きく差がつきます。

普通の人間が10分以上続けられる出力は1／4馬力と言われていますが、手回し用のハンドルの操作力は50N以下でないと持続できません。
ハンドル操作力Pは

$$P = \frac{\text{入力軸トルク}}{\text{ハンドル半径}}$$

で求められます。
計画の時に苦労しても、使う人に喜ばれるほうが嬉しいものです。

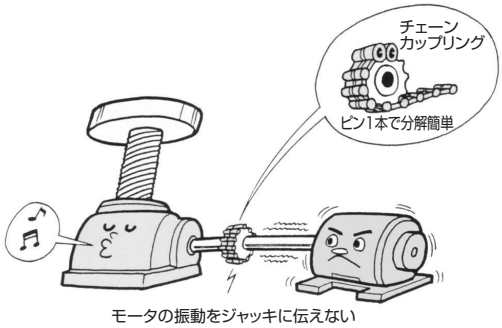


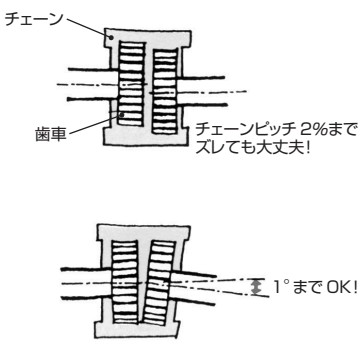
チェーンカップリングは熱烈歓迎 連動用に最適

Q 動力源とジャッキの結合法は？

A 手回しハンドルは直接固定してかまいませんが、モータ駆動の場合、必ずフレキシブル・カップリングを用い、振動や、芯のずれによるブレ等からジャッキを守らなければなりません。

チェーンカップリングは庶民的です。お高くとまることもなく、働き者です。
ジャッキの駆動、とくにジャッキを2台以上連動する時や、互いの高さを合わせる時など、スプロケットの歯を1枚づつずらすことによって細かく調整ができて、とても便利です。
チェーンカップリングは可愛いです。



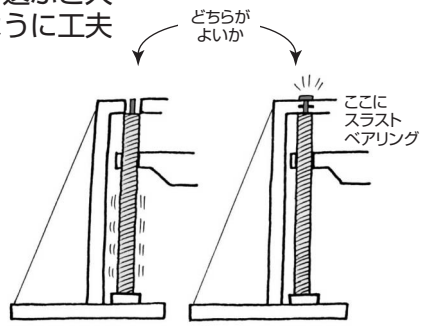


押して駄目なら引いてみな　自転車のスポーク、蜘蛛の糸

Q 長い距離を押し上げるには、それだけ大型のジャッキが必要なのですか？

A 原則的にはその通りですが、設計の工夫でジャッキの能力を最大限に引き出すことも可能です。

鋼材の強さは普通引張強さで表されていますが、押しつぶしに対する強さ、つまり圧縮強さは引張強さの1.3倍もあります。しかしながら長い棒状の物になると座屈という現象が出てくるので圧縮荷重にはかえって弱くなって来ます。
一般に丸棒鋼材では直径の20倍以上になると、この座屈を心配しなければなりません。
1グラムでも軽く作りたい自転車のスポークは針金を上手に使って引張荷重にしている好例で、長いストロークで物を動かす時に、座屈荷重で選ぶと大型のスクリュージャッキが必要となる場合でも、引張荷重になるように工夫すれば小型のものですみ、安上がりとなります。



老いは脚から　取付ボルトには10.9を使おう

Q ジャッキを引き上げ荷重で使用する時の注意は……？

A 所定の大きさのジャッキを使用すれば、本体については特に問題はありません。
長ストロークでも座屈荷重の心配もありません。ただし、忘れてならないものが取付け強度です。

取付脚を押つける荷重の場合（図1）には心配無用ですが、引張荷重用には抗張力の高いボルトが必要となります。取付脚を引張る荷重の場合（図2）には10.9のボルトを使ってください。なお10.9の10は抗張力を、9は降伏点を表しています。有名ボルト屋さんにご相談下さい。
日本ギアのスクリュージャッキは国際的に共通の形状に設計してあるために、取付穴の大きさも合わせてあります。
また、吊下げ使用には（図3）の取付け方で使用した方がより安全です。

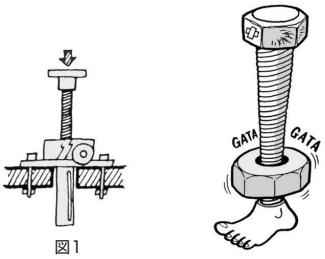


図1

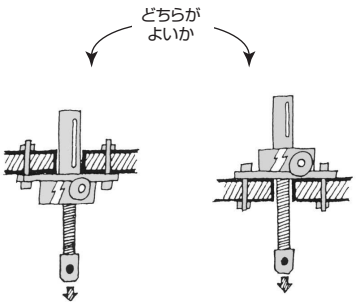


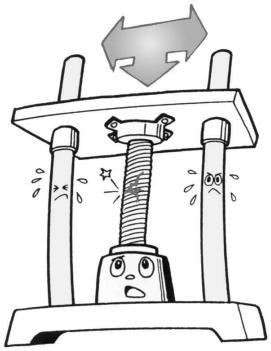
図2　図3

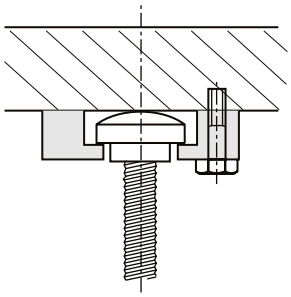
自由をわれらに 拘束し過ぎると無理がかかる

Q ジャッキのねじ軸端は常に動作物に固定しなければいけないのですか？

A そうとは限りません。
固定した為に、かえってジャッキを痛めることさえあります。

スクリュージャッキは原則として、ねじ軸芯方向の荷重と動作だけを考えて作ってあります。
ねじ軸に横荷重が作用する時には、それに耐えるガイドを設けなければなりません。
このような時には、ジャッキねじ軸の芯とガイドの芯を全く平行に取付ける必要があります。
取付方法を工夫して、動作の方向はガイドにまかせて、ジャッキは押したり引いたりするだけの役目を果たすようにすれば無理は生じません。





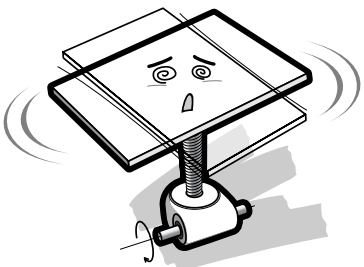
先端金具を無理に固定しない例

押さえないと動かない 回り止めの役割は?

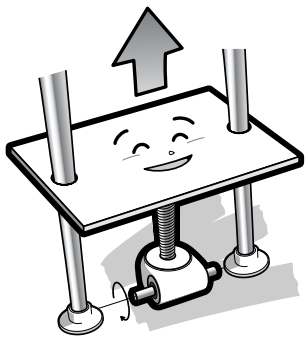
Q 回り止めとは何ですか?
回り止めキー付を選定すれば安心ですか?

A 回り止めとはウォームホイールが回転する際に、ねじ軸又はトラベリングナットがつれ回りするのを防ぐためのものです。

ジャッキを運転するときは、ねじ軸又はトラベリングナットが回転しないように押さえておかなければ、ねじ軸又はトラベリングナットは昇降しません。ガイド等を設けて昇降物が回転しないようにすることで、つれ回りを防ぐことができます。



手放しでは昇降しない

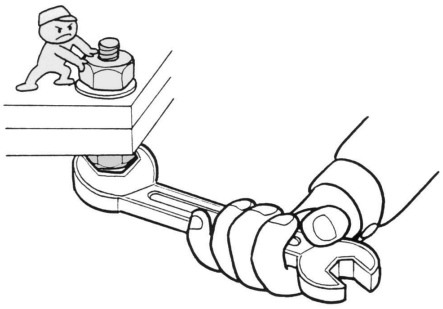


昇降物にガイドを設ければOK!

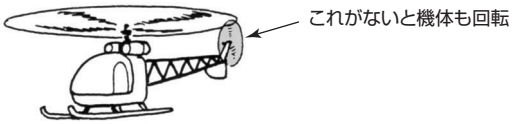
ボーイさんには適当なチップを 「キートルク」って何ですか?

Q 回り止めキートルクはどうやって取ればよいのですか？

A スクリュージャッキは、ねじ軸が回らないようにしておいてウォームホイールを回すから、ねじ軸が昇降します。別にガイドが設けられない場合などには、キートルクを内部で打消す構造の「キー付」とご指定下さい。



ボルトとナットで物を締付けようとしてボルトを回す時にナットが回らないように押さえます。このときのナット側に感じる回転力、これをキートルクと呼んでいます。
このキートルクは、ねじ面の粗さと潤滑の有無で大きく変わります。スクリュージャッキのねじ面は精密に仕上げてあり、グリースが供給されるので、キートルクはボーイさんへのチップ程度です。
台形ねじ使用のジャッキでは、ねじ軸に溝を彫り、それに噛み合うようなキーを設けて回り止め構造としたものもあります。
ヘリコプターの尻尾についているプロペラが丁度キートルクの働きをしています。

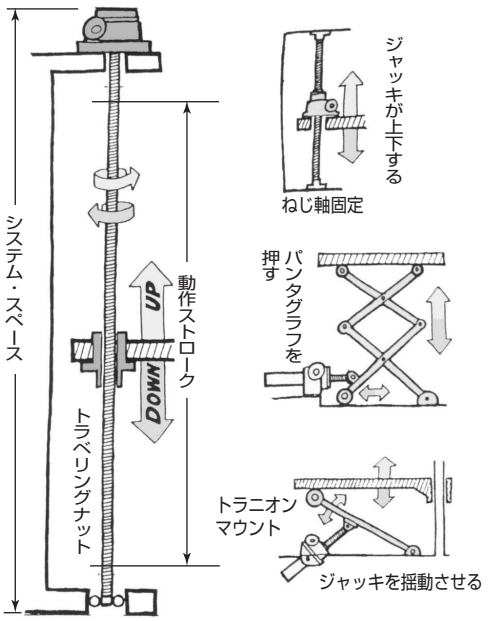


可愛い子には旅をさせよ トラベリングナット方式はどんなときに?

Q 必要なストロークに対してジャッキの占めるスペースをできるだけ小さくしたいのですが？

A スクリュージャッキ本体は、発揮できる性能に比して極めてコンパクトに設計されています。もちろんストローク分のねじ軸が必要なわけですが、使用目的、状態に合わせて、様々な配置が考えられます。

ねじ軸を上下させる代わりにねじ軸を回転させてナットを上下させるのがトラベリングナット型ジャッキです。
普通のスクリュージャッキではストロークの長さだけねじ軸が出張るので、天井や床に制限があると充分なストロークが取れないことになります。
こんな時トラベリングナット型ジャッキが問題を楽に解決してくれます。
ジャッキを上に置く場合と下に置く場合があり、それぞれ沢山の経験を積んでおりますのでご相談ください。
その他の取付方法として、ねじ軸両端を固定してジャッキ本体を上下させる方法、クレビスマウントや、トラニオンマウントによって動作に合わせてジャッキを揺動させる方法。パンタグラフ構造の利用など、併せてご検討ください。



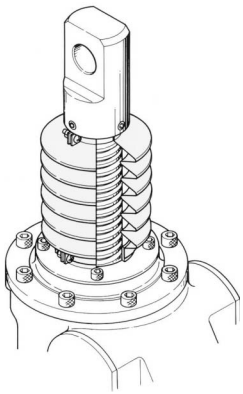
ジャバラはダスターコート レインコートはオーダーメード

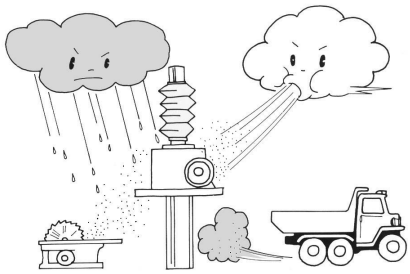
Q そのまま屋外で使用できますか？

A 特殊な状況を除いてそのまま使用できます。しかし、屋外に限らず塵埃の多い場所での使用には、ねじ軸を保護する必要があります。

ジャバラはねじ軸に砂やほこりが付いてグリースに混じり、摩耗を促進することを防ぐ目的のものが標準となっています。
材料はクロロプレンラバークロスで、等間隔に配置したワイヤリングがジャバラの形を整えています。
また使用条件によって種々の材料を指定することもできます。

- 防塵用（標準仕様）
  クロロプレンラバークロス（CR）
  耐久温度：−15〜100℃
- 耐寒用
  ノーメックスシリコン（SRCC）
  耐久温度：−40〜180℃
  ※火の粉を浴びる場所では使用不可
- 耐熱用
  ジンテックス（GTX）
  耐久温度：−20〜350℃
  ※火の粉を浴びても差しつかえない



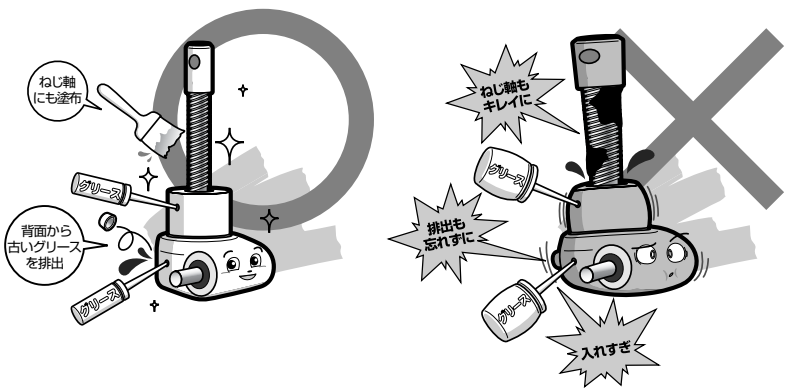


漏れ無く給脂 適量をまんべんなく

Q グリースの補給、交換はグリースニップルからグリースを給脂するだけで問題ありませんか？

A ねじ軸には直接塗布する必要があります。

ジャッキ本体内はグリースニップルから給脂できますが、ねじ軸には直接塗布する必要があります。グリースが汚れて変色している、つやが無い、粘度がかわっている、酸化臭がする等の場合は劣化が進んでいますので、直ちにグリースを交換する必要があります。また過度の給脂はグリースの無駄使いだけでなく、ジャッキ本体からグリースがあふれ出る原因にもなります。



JACKシリーズ

取扱説明書

取扱説明書

【目次】

1. 点検……196
2. 据付……196
3. 潤滑……196
4. 運転及び保守……197
5. 分解及び組立……198
6. オイル潤滑型ジャッキについて……198
7. スクリュージャッキ及びボールスクリュージャッキの構造……199

ごあいさつ

このたびは当社製スクリュージャッキをご採用いただきありがとうございます。
この取扱説明書はJACKシリーズの運転・保守をご担当になる方に、機器の正しい扱い方を、習得頂くための説明書です。
運転操作、保守作業に入られる前に必ずご一読下さるようお願いいたします。

装置メーカーの方へ：この取扱説明書がエンドユーザーの維持管理者に必ず届くようご配慮下さい。

1. 点　検

据付に先立ち、納入された現品につき、次の項目をご点検の上ご確認下さい。

(1) 銘板に記載の枠番、減速比、ストローク等がご注文通りのものか。
(2) ご注文の付属装置又は部品がご指定通りに付いているか。
(3) 輸送または保管中に発錆、損傷は無かったか。

上記について不適合があれば弊社及び運送会社に、一週間以内にご連絡下さい。

2. 据　付

据付の良否はジャッキの機能および寿命に影響するので、下記事項についてご注意下さい。

(1) ジャッキは充分に剛性の高い平滑台板に固定して下さい。
(2) ねじ軸には全ストロークに渡り横荷重または偏荷重が働かない様に取付けて下さい。
(3) 振動がある機械または装置に取付ける場合には、振動が直接ジャッキに伝わらない様に配慮して下さい。
(4) 入力軸と原動機または他の連動軸への連結には、フレキシブルカップリングをご使用下さい。
(5) ジャッキを予め取決めた以外の条件で使用される場合には、必ず当社にご相談下さい。
ご承認図及びカタログと異なる据付状態または仕様で運転するとジャッキまたは伝導装置を破損することがありますのでご注意下さい。
(6) ねじ軸端部に抜け止めは設けてありませんので、位置の設定には充分ご注意下さい。
なお抜け止めが必要な場合には、ご発注時にご指示下さい。
(7) ねじ軸速度が1500mm／min以上でご使用の際にはねじ軸カバーに空気抜き穴(φ5～φ10、1ヶ所)を設けて下さい。
(8) ジャッキが取付けられる構造物にパイプ等がある場合やガイドが設けられている場合には、運転に伴なう共鳴や共振、ビビリ等により異音が出る場合がありますので御留意下さい。
(9) 据付ボルトに荷重が作用する場合は強度区分10.9のボルトをご使用下さい。

3. 潤　滑

(1) ジャッキは、グリース潤滑で、特に指定されない場合は、日本礦油製ニッペコS No.2グリースを封入してあります。(リチウムベースグリース。使用温度範囲－15℃～130℃)
(2) グリースの補給交換は、上記銘柄のグリースをご使用下さい。他銘柄のグリース補給は、絶対に避けて下さい。他銘柄のグリースを混合すると、ちょう度、滴点等がもとのグリース性状と変化し、グリース潤滑性能を低下させます。
(3) 他銘柄のグリースと交換したい場合は、前のグリースを完全に取り除いてから交換して下さい。交換に際しては、グリースちょう度がNLGIグリースちょう度規格No.2相当(265～295)で潤滑性能が優れた極圧グリースをお選び下さい。(表1参照)

(4) 使用されるグリース寿命は、グリース性能の他に運転条件(荷重、使用頻度、使用温度)、グリースの異物混入状況等によって影響され、一律に述べる事は困難ですが、ジャッキをいつも正常な潤滑状態にしておくためには1ヶ月に1度は点検し、また約1〜2年毎に交換して下さい。

表1　グリース銘柄

会　社　名	銘　　柄	石鹸基
※日　本　礦　油	ニッペコS No.2	Li
出　光　興　産	ダフニーエポネックスEP 2	Li
コ　ス　モ　石　油	ダイナマックスEP 2	Li
モ　ー　ビ　ル　石　油	モービルラックスEP 2	Li
新　日　本　石　油	エピノックAP 2	Li－pb
昭和シェル石油	アルバニアEP 2	Li－pb
ジャパンエナジー	リゾニックスEP 2	Li

※弊社標準グリース

特に、ジャッキが高温にさらされるか、またはねじ軸が露出してゴミ等の異物が混入しやすい状態の場合には、グリースの劣化が促進されますので、装置及び機械の点検の際は注意して、グリースが局部的にも油分が分離し、石鹸分がウォーム歯車、軸受等に固着する離奨（BLEEDING）現象を起こしたら交換時間に至らなくても交換して下さい。
グリースの交換は、ジャッキを分解して行うため、弊社に御依頼願います。また、ジャッキ1台当たりに必要なグリース量は表2に示す通りです。

表2　ジャッキ１台に必要なグリース量

ジャッキ枠番	グリース容量	ジャッキ枠番	グリース容量
J0G, Y	0.1kg	J0B, F	0.15
J1G	0.4	J1B, F	0.6
J2G	0.6	J2B, F	0.9
J3G	1	J3B, F	1.5
JGA	1.5	J4B, F	3
J4A	2	J5B	4
J5A	3	J6B	6
J6A	4	JFB	8
JFA	6	J7B	12
J7A	8		
JMR	0.05		
JSR	0.06		

(5) 正常な使用状態の場合には交換期までグリースの補給は必要ありません。また、ジャッキねじ軸が露出している場合には、毎日点検してゴミ等の異物が付着したら、グリースをよくぬぐい取り新たにグリースを補給して下さい。
JMG, Y, SおよびJSG, Y, S型はグリースの補給交換は必要ありません。ただし、ねじ軸には定期的にグリースを塗布して下さい(4週間に1度程度)。
(6) グリース劣化は、運転休止中でも起こりますので、長時間休止した場合も、使用前に必ず点検して下さい。
(7) ジャッキねじ軸部はシール構造になっておりませんので、グリース又はグリースの油分が分離して漏れる事が有ります(オイル潤滑式の場合も、ねじ軸部については同様です)。

4. 運転及び保守

(1) 負荷運転に入る前に、無負荷または軽負荷で数時間なじみ運転して下さい。
(2) 運転中に異常音、異常発熱等が発生した場合は、停止して、点検して下さい。
(3) 所定のストローク範囲外では絶対に使用しないで下さい。
(4) ストロークを規制するリミットスイッチを必ず設けて下さい。また運転に入る前にリミットスイッチが正常に作動することを確認して下さい。
(5) 標準のジャッキJM＊〜JG＊は周囲温度80℃まで、J4＊〜J7＊は100℃まで使用できます(ただし、JMS, JSS型は60℃まで)。
またハウジング表面温度は周囲温度プラス50℃以下となる様にしてお使い下さい。
(6) 操作盤の電流計(電動機駆動)または、圧力計(油圧モータ及びエアモータ駆動)の値が大きく変化した場合は、ジャッキ内部の異常、負荷の増大、電圧及び圧力の昇降、駆動源の故障等の発生が考えられますのでただちに停止して、その原因を調査して下さい。
(7) 運転休止、保管、輸送等により長期間運転を止める場合には、防錆を考慮して下さい。

5. 分解及び組立

分解、組立、部品交換は弊社または弊社の指定するサービス業者にて行って下さい。

6. オイル潤滑型ジャッキについて

オイル潤滑型ジャッキのギアハウジング内はオイル潤滑としております。（ねじ軸部はグリース潤滑です。JM＊、JS＊、J0＊のオイル潤滑型はありません）

基本構造はグリース潤滑用の図1、図4と変わりませんが、ウォームホイール上下にオイルシールを設けてあります。納入時ギアハウジング内には潤滑油を入れてありませんので推奨潤滑油をご購入の上規定量入れて下さい。使用潤滑油はAGMA7EP（ISO番号VG460ギア油）で、メーカ別相当品、枠番別油量は表3、表4の通りです。

表3

会社名	銘柄
出光興産	ダフニースーパーギアオイル460
新日本石油	ボンノックM 460
コスモ石油	コスモギアSE 460
ジャパンエナジー	JOMOレダクタス460
昭和シェル石油	オマラオイル460
エッソ	スパルタンEP 460
モービル石油	モービルギア634

表4

ジャッキ枠番	油量
J1G, J1B, J1F	0.2ℓ
J2G, J2B, J2F	0.3
J3G, J3B, J3F	0.6
JGA	0.8
J4A, J4B, J4F	1.5
J5A, J5B	2
J6A, J6B	3
JFA, JFB	5
J7A, J7B	8

潤滑油の交換は最初の給油より2週間後に新しいオイルと交換して下さい。以後は原則として6ヶ月ごとにオイルを交換して下さい。ジャッキを負荷運転すると、最初は初期摩耗のためかなり潤滑油が汚れます。したがって最初は2週間後、それ以降は6ヶ月ごととしています。

なお、最初に注入したオイルは25μm以上100μm以下のフィルターを通して十分に濾過されたものは再使用が可能ですが、それ以外は新しいオイルをご使用下さい。

7. スクリュージャッキ及びボールスクリュージャッキの構造を図1～5に示します。

符号	部品名称
1	ねじ軸
2	ジャバラ
3	フランジ
4	キー
5	ハウジングカバー
6	ベアリング
7	ウォームホイール
8	ハウジング
9	ねじ軸カバー
10	
11	
12	
13	プラグ
14	グリースニップル
15	キー
16	ウォームシャフト
17	オイルシール
18	サイドカバー
19	ベアリング
20	スナップリング
21	ボルト
22	ボルト
23	シム
24	ボルト
25	シム
26	ボルト
27	ボルト

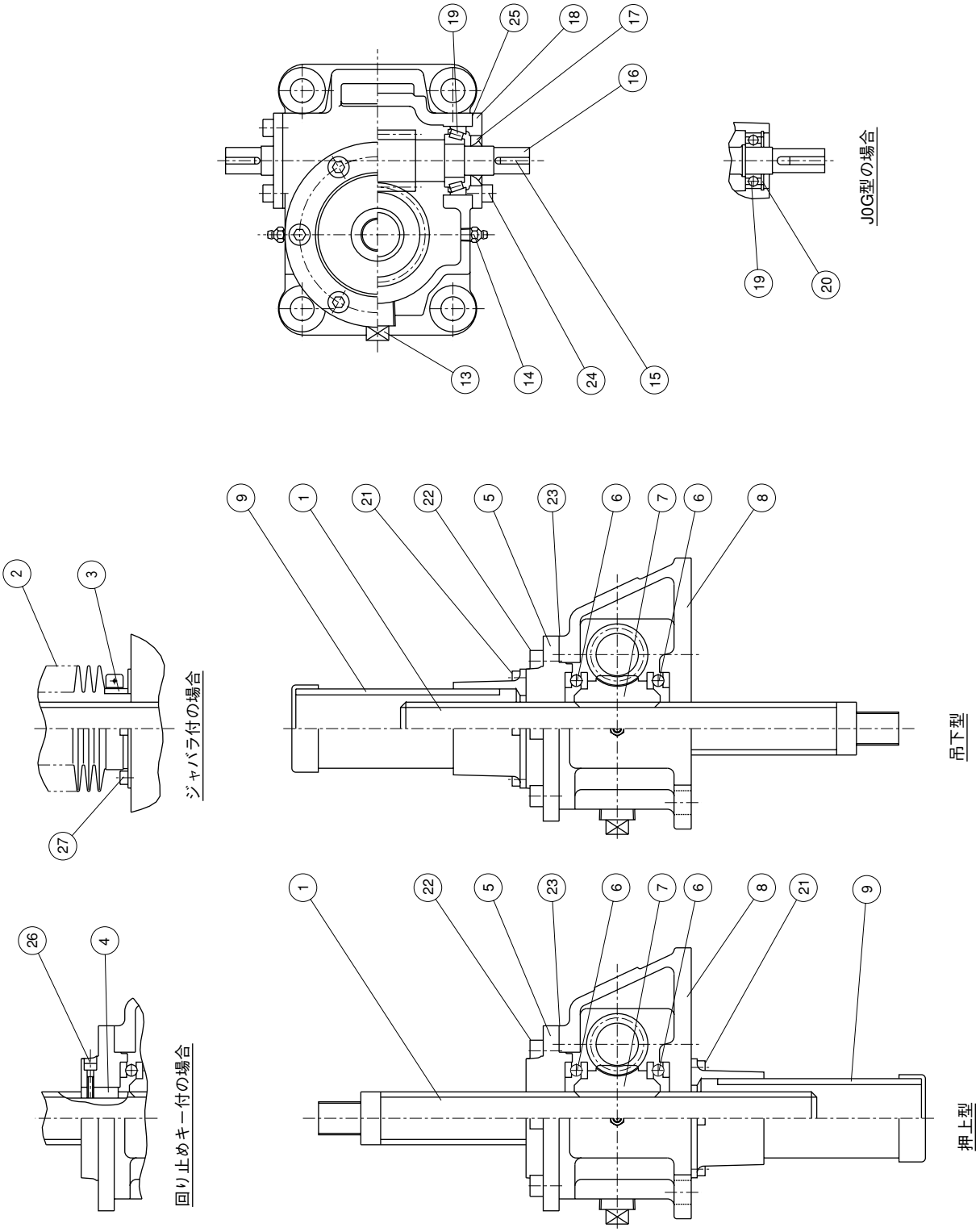
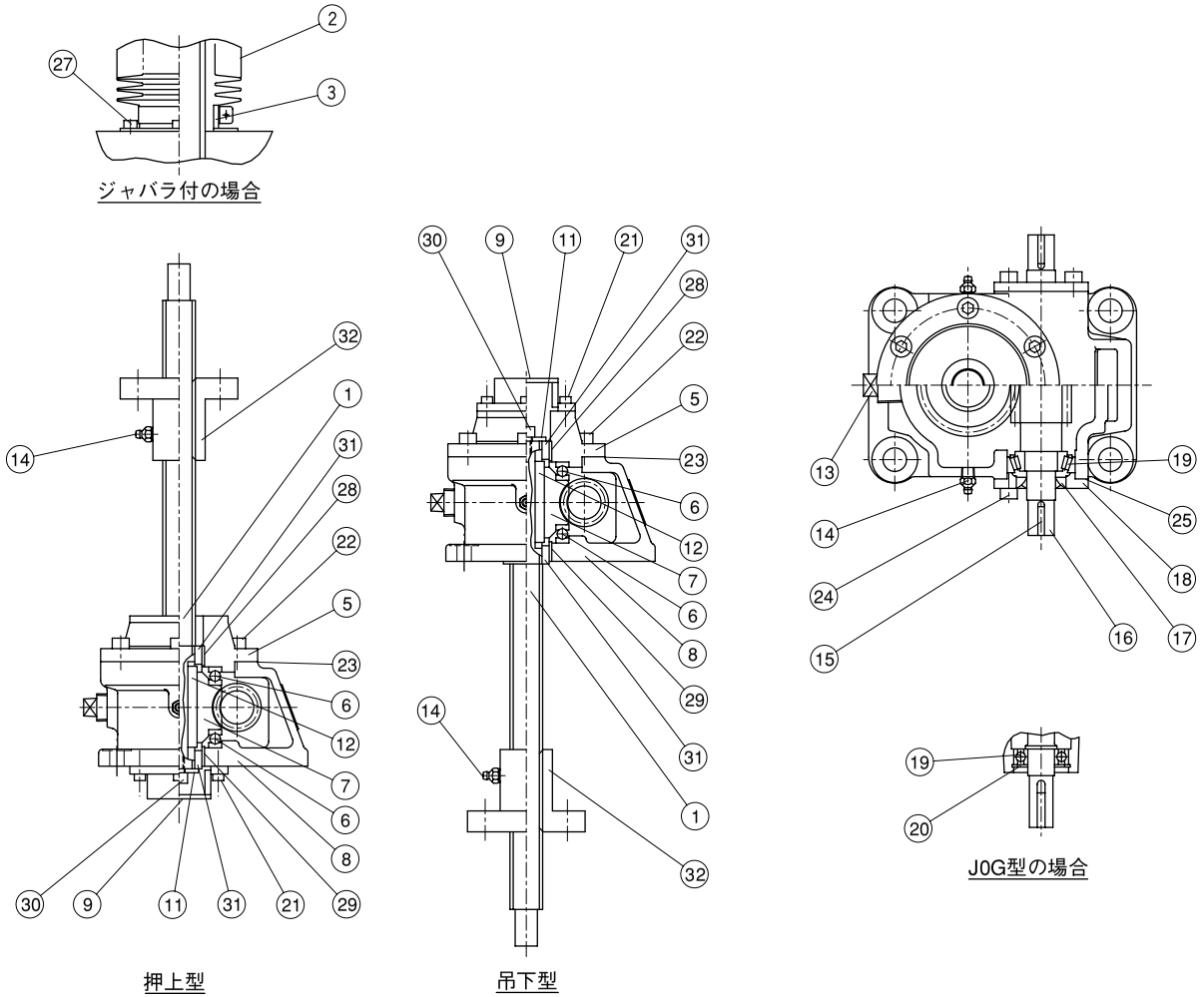
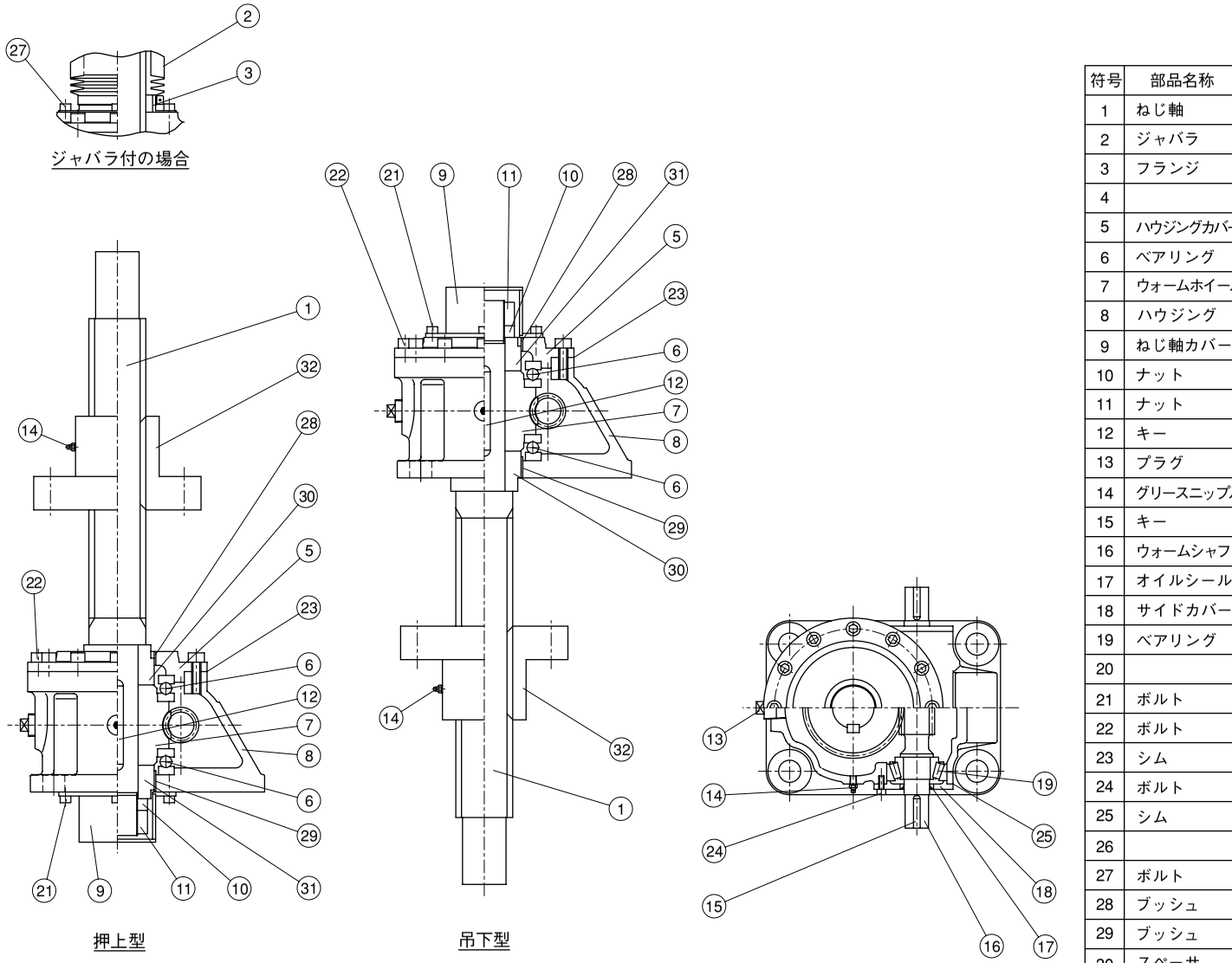


図1　軸昇降型スクリュージャッキ



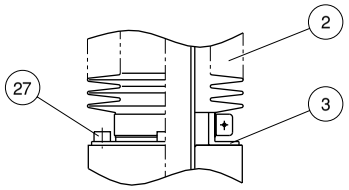
符号	部品名称
1	ねじ軸
2	ジャバラ
3	フランジ
4	
5	ハウジングカバー
6	ベアリング
7	ウォームホイール
8	ハウジング
9	ねじ軸カバー
10	
11	締め板
12	キー
13	プラグ
14	グリースニップル
15	キー
16	ウォームシャフト
17	オイルシール
18	サイドカバー
19	ベアリング
20	スナップリング
21	ボルト
22	ボルト
23	シム
24	ボルト
25	シム
26	
27	ボルト
28	ブッシュ
29	ブッシュ
30	ボルト
31	スペーサ
32	トラベリングナット

図2　トラベリングナット型スクリュージャッキ（J0G～J3G, J4A）

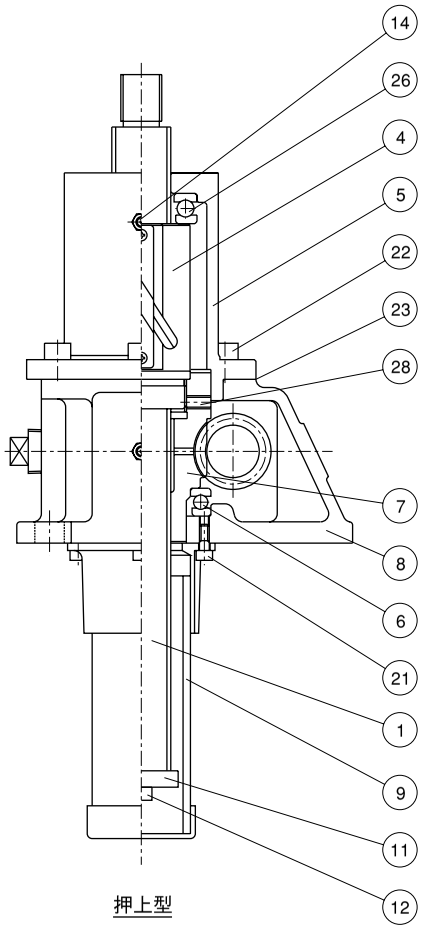


符号	部品名称
1	ねじ軸
2	ジャバラ
3	フランジ
4	
5	ハウジングカバー
6	ベアリング
7	ウォームホイール
8	ハウジング
9	ねじ軸カバー
10	ナット
11	ナット
12	キー
13	プラグ
14	グリースニップル
15	キー
16	ウォームシャフト
17	オイルシール
18	サイドカバー
19	ベアリング
20	
21	ボルト
22	ボルト
23	シム
24	ボルト
25	シム
26	
27	ボルト
28	ブッシュ
29	ブッシュ
30	スペーサ
31	スペーサ
32	トラベリングナット

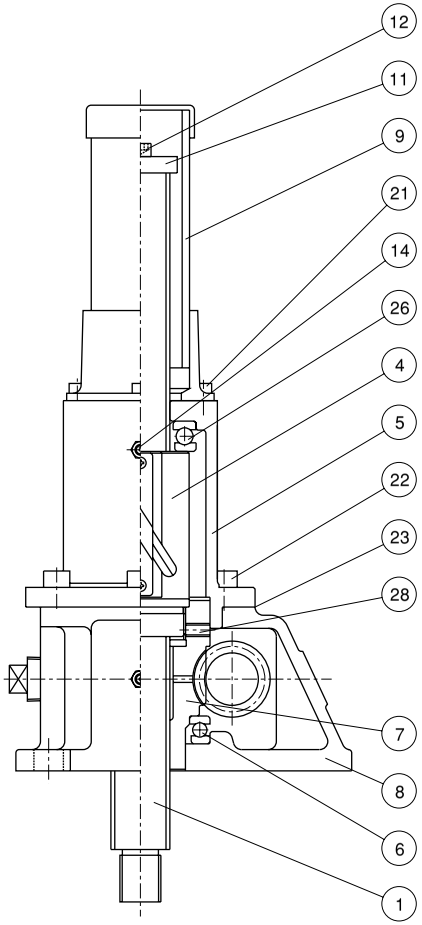
図3　トラベリングナット型スクリュージャッキ（JGA, J5A～J7A）



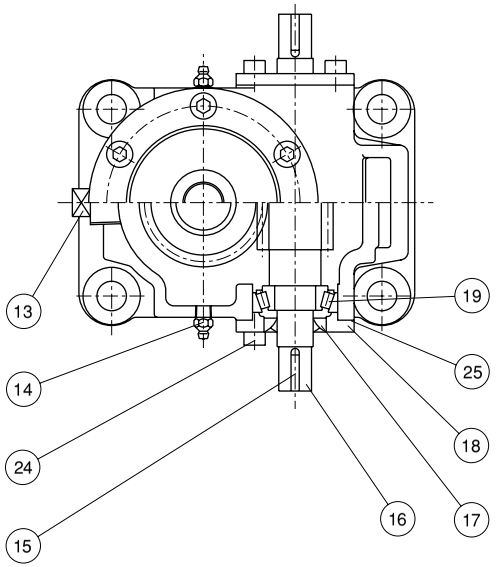
ジャバラ付の場合

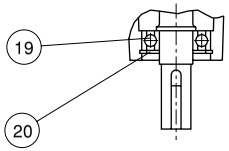


押上型



吊下型

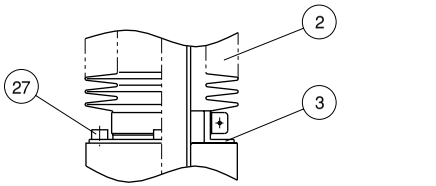




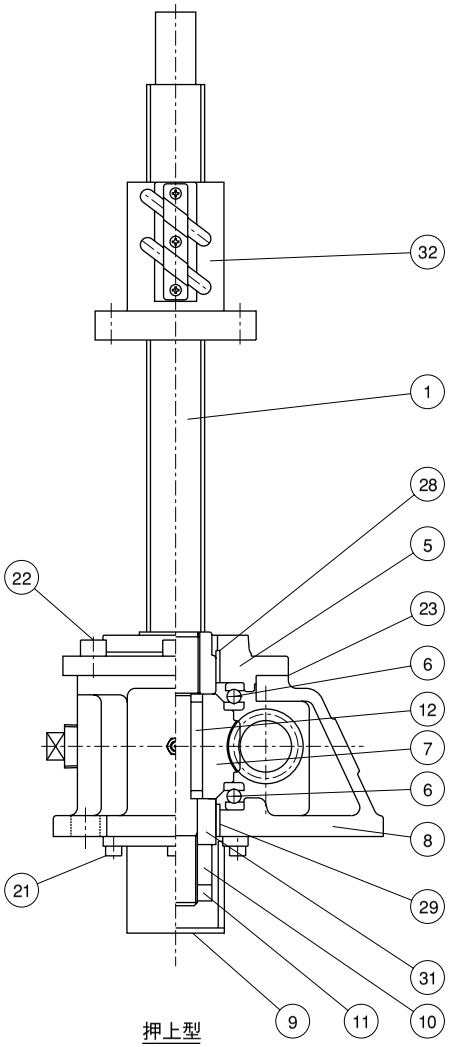
J0B、F型の場合

符号	部品名称
1	ねじ軸
2	ジャバラ
3	フランジ
4	ボールねじナット
5	ハウジングカバー
6	ベアリング
7	ウォームホイール
8	ハウジング
9	ねじ軸カバー
10	
11	締め板
12	ボルト
13	プラグ
14	グリースニップル
15	キー
16	ウォームシャフト
17	オイルシール
18	サイドカバー
19	ベアリング
20	スナップリング
21	ボルト
22	ボルト
23	シム
24	ボルト
25	シム
26	ベアリング
27	ボルト
28	止めねじ

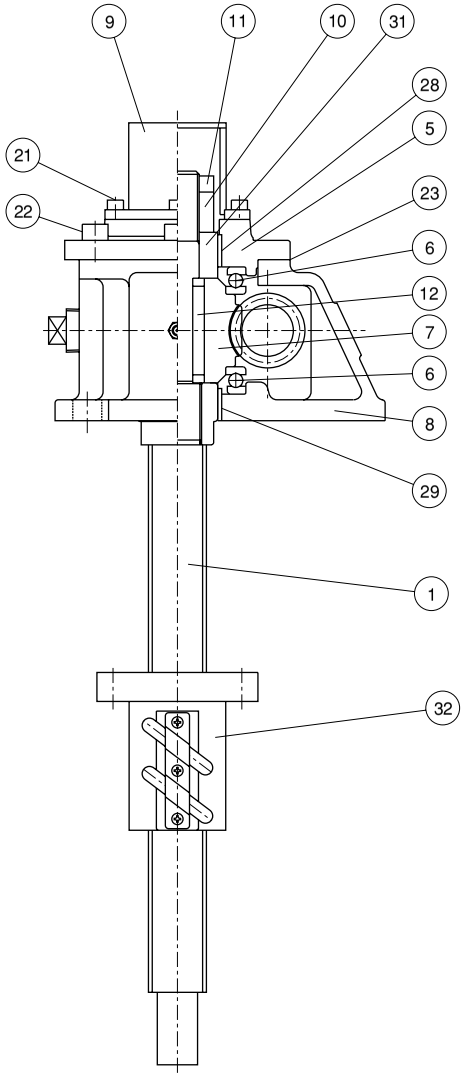
図4　軸昇降型ボールスクリュージャッキ



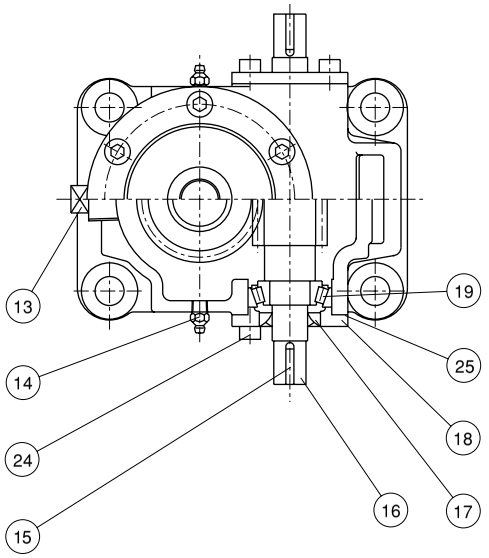
ジャバラ付の場合

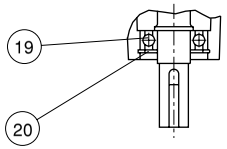


押上型



吊下型





J0B、F型の場合

図5　トラベリングナット型ボールスクリュージャッキ

符号	部品名称
1	ねじ軸
2	ジャバラ
3	フランジ
4	
5	ハウジングカバー
6	ベアリング
7	ウォームホイール
8	ハウジング
9	ねじ軸カバー
10	ナット
11	ナット
12	キー
13	プラグ
14	グリースニップル
15	キー
16	ウォームシャフト
17	オイルシール
18	サイドカバー
19	ベアリング
20	スナップリング
21	ボルト
22	ボルト
23	シム
24	ボルト
25	シム
26	
27	ボルト
28	ブッシュ
29	ブッシュ
30	
31	スペーサ
32	トラベリングナット

ジャッキ使用上のご注意

1．ジャッキ選定の際には、モーター容量･昇降荷重･ねじ軸速度･許容座屈荷重･許容横荷重（ボールスクリュージャッキを除く）等が必ず仕様性能範囲に入るように留意してください。不適切な選定をされた場合はジャッキ本体のみならず装置に損傷を与えたり重大な事故をまねく危険があります。

2．据付の際は、剛性の高い平滑台板に固定してください。またモーター・減速機等の取り付けには、適正な芯出しを行ってください。

3．ジャッキに加わる荷重は、ねじ軸と同芯になるようにご配慮ください。偏芯荷重がジャッキに加わると、過大な曲げモーメントが発生し、ジャッキが損傷する事があります。また、束縛が多すぎますとジャッキに偏荷重が発生することがありますので、ジャッキと装置との接続にあたってはある程度自由度をとってください。

4．ジャッキを振動のある機械または装置に取り付ける場合には、振動が直接ジャッキに伝わらないようにご配慮ください。
衝撃や振動のある場合、また、ごくまれにジャッキ運転によるなじみにより、スクリュージャッキでも自動締り機能（セルフロック機能）が働かなくなることがあります。安全確保のためにブレーキを設けてください。
また、過度な振動がジャッキに作用すると、締め付けボルトの弛み・破損・ねじ軸カバーの破損に繋がる可能性があります。

5．所定のストローク範囲外では絶対にご使用にならないでください。また、確実なリミット検出機構と停止装置を用意し、ねじ軸および駆動ギアの損傷を防いでください。ご使用になるストロークに対して余裕を見込んでください。

6．スクリュージャッキの標準仕様品では、ねじ軸の抜け止めを設けておりません。

7．ジャッキを正常にお使い頂く為に、1ヶ月に1度、ねじ軸へのグリース付着状態、異物混入、劣化等の点検をお願いいたします。
また一年毎に潤滑油（グリース）を交換してください。なお、潤滑油が不足していたり、劣化している場合には、交換時期に至らなくても補給または交換してください。

8．ジャッキねじ軸部はシール構造になっておりませんので、グリース又はグリースの油分が分離して漏れる事が有ります（オイル潤滑式の場合も、ねじ軸部については同様です）。

9．ご使用中のジャッキは、適正な使用状態でも、各部の摩耗、劣化は免れません。
交換部品は、スクリュージャッキの場合はねじ軸軸方向バックラッシュが、ねじピッチの1/3を超えたときが新品との交換の目安になります。また歯車部についてはバックラッシュが入力軸回転角換算でHタイプは20°Lタイプは60°を超えたときが交換の目安となりますので、少なくともウォームホイールの交換を行ってください。
ウォームホイール内ねじの摩耗によるねじ軸の落下、歯車部の摩耗による昇降不能を起こさないためにも必ず点検交換を実施してください。
また、2年毎にオーバーホールの実施をお勧め致します。

10．軸端金具とねじ軸のねじ込み部･ハウジング据付用ボルト･ハウジングカバー固定用ボルトは、定期的に緩みの有無を点検してください。緩みが発生している場合は増し締めしてください。

11．過負荷に対する許容値は瞬時において、動荷重で10%・静荷重で30%です。

12．ジャッキは間欠運転用ですので、連続運転でのご使用はできません。60分を単位時間として、負荷時間率12.5%ED以下となるように運転してください。なお、1分間に1往復以上の高頻度でのご使用の際には必ず弊社までお問い合わせください。
また、ハウジング表面温度は「周囲温度＋50°C以下、かつ最高温度は100°C以下」となるようにしてお使いください。

$$\%ED\,(負荷時間率) = \frac{1サイクル当りの運転時間}{1サイクル当りの運転時間+1サイクル当りの休止時間} \times 100\,(\%)$$

13．ジャッキハウジングの据付面は塗装してあります。塗装不可の場合はその旨、弊社営業にご指示ください。

＊お客様のニーズに合わせて、各種特殊仕様品も承っておりますので、ご相談ください。
なお、本カタログの内容は、改良の為に変更されることがありますので、詳細設計の際はお問合せください。

安全上のご注意

この「注意事項」は、歯車装置取扱の上で特に安全に関する重要なものを記載してあります。
お使いの前に、この注意事項をお読みのうえ、正しく取り扱ってください。
なお、歯車装置の取扱に当たっては、訓練を受けた専門の作業者により行ってください。

受け取り・運搬・保管時

注 意　落下などによる事故防止

1．歯車装置の吊り上げ・玉掛けは、質量（重量）を確認のうえ行い、吊荷の下に立ち入らないなど、安全に十分注意して作業してください。
2．ダンボール梱包の製品は、水に濡れると梱包強度が低下することがありますので、保管・取扱には十分注意してください。

これらの注意を怠ると、傷害事故のおそれがあります

据付・試運転・保守点検時

注 意　落下・転落による事故防止

1．歯車装置の吊り上げ・玉掛けは、質量（重量）を確認のうえ行い、吊荷の下に立ち入らないなど、安全に十分注意して作業してください。
2．作業を行うときは、足場の安全を確保し、不安定な行為は避けてください。

これらの注意を怠ると、傷害事故のおそれがあります

注 意　感電事故防止（電動式）

1．結線作業を行うときは、湿気や水分などによる絶縁不良の無いことを確認してください。
2．アース結線は確実に行ってください。

これらの注意を怠ると、感電事故のおそれがあります

注 意　回転部への巻き込まれ防止

1．作業は回転が確実に停止してから行ってください。
2．作業を行うときは、電源作業者との連絡を確実に行ってください。
3．運転中は、回転物に接近または接触しないでください。

これらの注意を怠ると、傷害事故のおそれがあります

維持管理

注 意　感電事故防止（電動式）

1．結線作業を行うときは、湿気や水分などによる絶縁不良の無いことを確認してください。
2．アース結線は確実に行われていることを確認してください。

これらの注意を怠ると、感電事故のおそれがあります

歯車装置を正しく安全にご使用いただくために保守・点検・手入れが大切です。

ジャッキの保証について

日本ギアのJACKシリーズは、厳しい社内試験と長期に渡る実績によって、優れた性能と耐久性をお約束できます。
さらに下記のように保証制度を定めております。

1．保証期間
弊社工場出荷後1ヶ年と致します。

2．保証範囲
弊社の製品は、取り決められた定格及び稼動条件下でご使用される場合に対して、契約時に定められた期間の保証をしております。
従って、保証期間内であっても、下記の事由により不具合が発生した場合は、保証範囲外とさせて頂きます。
1）弊社製品の仕様、または、選定条件を超えて使用した為の故障。
2）火災・水害・台風・地震、その他天災を初め、故障の原因が弊社製品以外の事由による故障。
3）弊社、または弊社の指定するサービス業者以外の方が、改造もしくは修理した事に起因する故障。
4）経時変化により発生する不適合（塗装及びメッキ等の自然退色・発錆・グリースの劣化・油分の分離等）。
5）取扱説明書等に指定する保守・点検・整備等を実施しなかった事に起因する故障。
6）操作、または取扱い誤りに起因する故障。
7）一般に品質・性能に影響の無いと認められる程度の官能的現象（音・振動等）。
8）消耗品リスト他にて提示した場合は、劣化・消耗する部品。

3．保証費用
万一、保証期間内に弊社責任による不具合が発見された場合は、当該品に代わる代替品の納入、または当該品の修理対応を弊社費用で実施致します。
なお、保証範囲地域は国内に限定させて頂きます。
また、保証費用は、納入品単体の保証を意味するもので、納入品の故障により誘発される下記の費用は含みません。
1）製品の実機からの取外し及び取付けに関する工数、再納入に要する輸送費及び税金、倉庫費用等の付帯費用。
2）当該品の不具合から生ずる装置の休業損失・機会損失費用等。
保証を金額で実施する事となった場合、その上限はクレーム対象製品の販売価格を超えない事と致します。